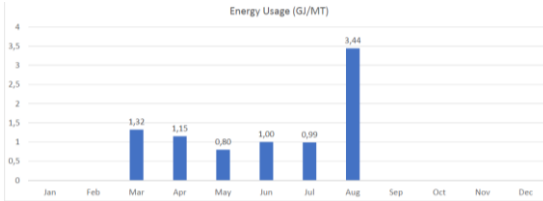


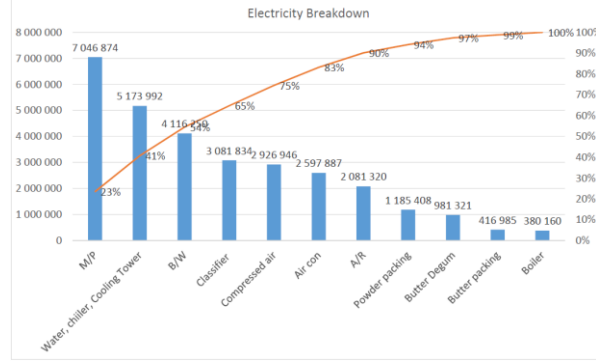
Reducción del consumo de energía en la industria de proceso

IMÁGENES ANTES

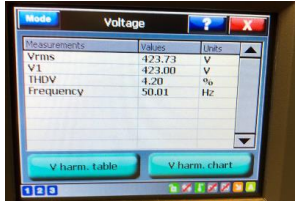
Producción por temporada con variabilidad en el consumo de energía (pr = 1,05 GJ/tonelada)



Pareto del consumo de electricidad por equipo



Pantalla de monitorización de consumo eléctrico



IMÁGENES DESPUÉS

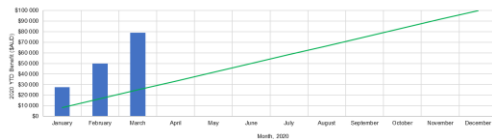
Análisis de Ishikawa del elevado consumo de energía



Priorización del impacto vs. mejoras en los costes



Seguimiento mensual de Benefits Tracking



Problema

- Elevados costes de energía: 12% de los costes industriales
- Costes de la electricidad con tendencia al aumento año tras año

Causas raíz

- Falta de conocimiento del peso de los diferentes equipos en el consumo total
- El equipo no utilizado no es desconectado
- Bajo factor de potencia de planta (0,85)

Soluciones

- Análisis de Ishikawa sobre el exceso de consumo de electricidad
- Proceso de eliminación del equipo no utilizado
- Estandarización de la puesta en marcha después de la parada, con una secuencia óptima para minimizar los picos de energía
- Instalación de dispositivos de medición en equipos críticos. Análisis de datos de consumo por equipo con lanzamiento de contramedidas

Beneficios

211 K€ / año

