

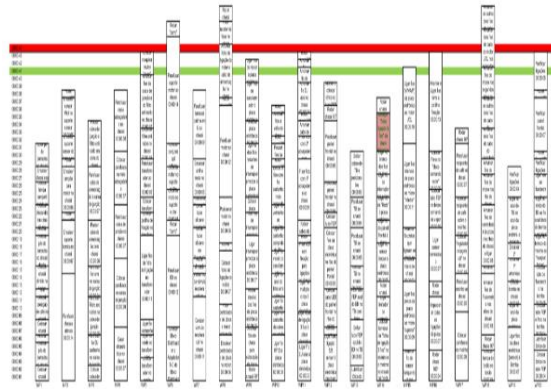
Creación de Flujo en Operaciones de Inyección y Ensamblaje

IMÁGENES ANTES

Layout funcional con baja productividad



Puestos de trabajo con carga desnivelada

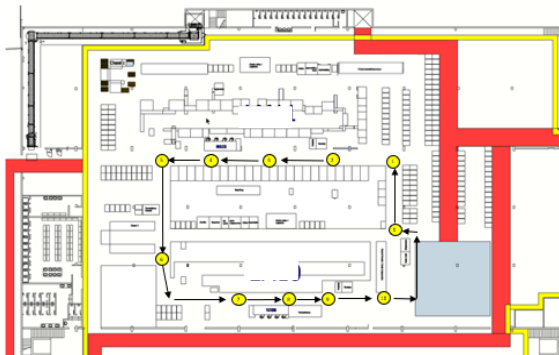


IMÁGENES DESPUÉS

Línea en U con puestos nivelados



Rutas de Mizusumashi estandarizadas



Problema

- Incapacidad de dar respuesta a la fluctuación de la demanda
- Líneas de ensamblaje con baja productividad
- Elevado stock de componentes y preensamblados

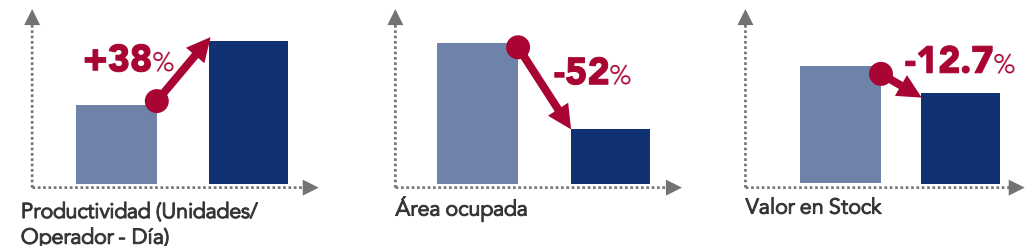
Causas raíz

- Líneas de ensamblaje con un *layout* funcional y puestos de trabajo con carga no nivelada
- Fallos de suministro de componentes en las líneas y stocks no controlados
- Elevado tiempo de cambio entre referencias

Soluciones

- *Layout* de la línea en U: tiempo de trabajo nivelado entre puestos, permite la entrea ayuda y agiliza la logística y control de calidad al aproximar la entrada y la salida del producto
- Supermercados para gestión de stock de componentes según el consumo y Bordes de línea con suministro delantero
- Mizusumashi: ruta estandarizada para suministro de componentes

Beneficios



GEMBAKAIZEN™

Europe · Americas · Asia-Pacific · Middle East · Africa
© Kaizen Institute 1985-2020. KAIZEN™, GEMBAKAIZEN™ and other associated marks are registered trademarks of Kaizen Global Enterprises, its subsidiaries, licensees or IP holders worldwide. Kaizen Institute is a subsidiary of Kaizen Global Enterprises, which is registered and licensed as a free zone company under the rules and regulations of the DMCC.