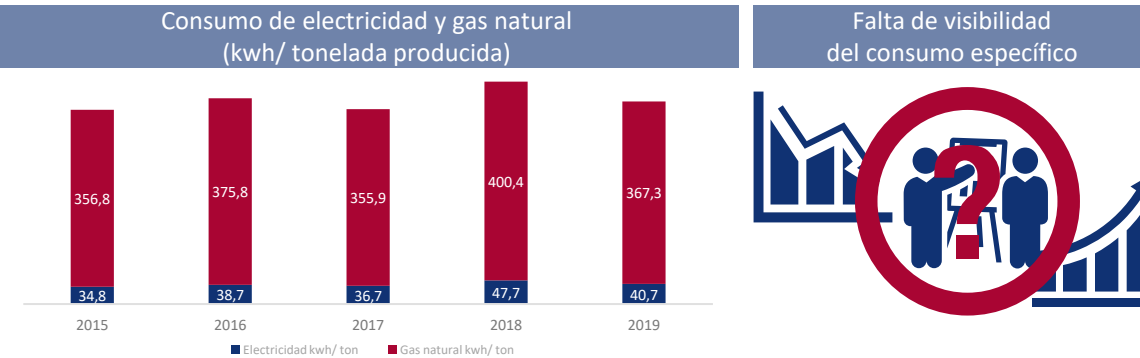
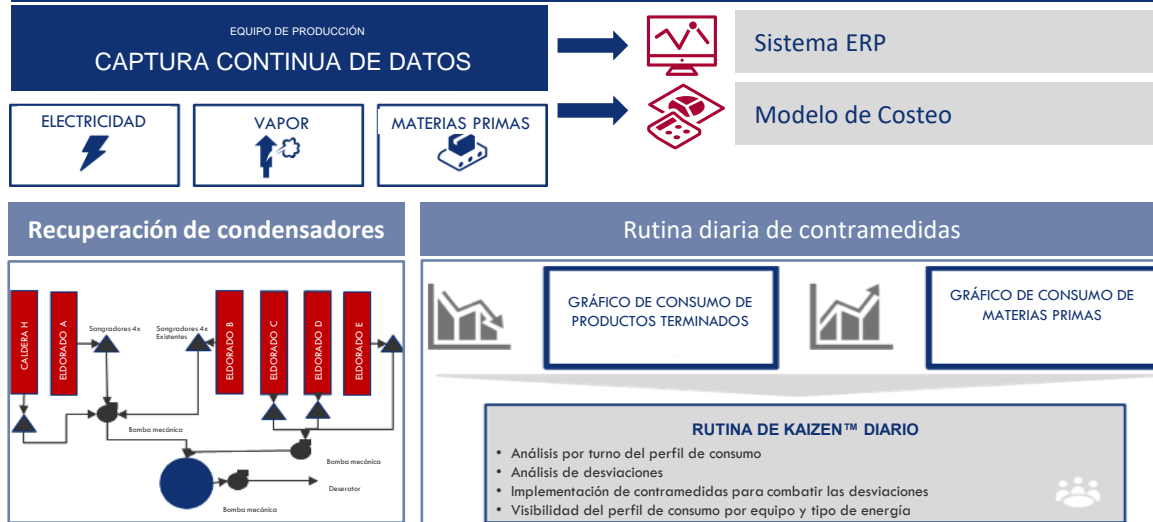


Eficiencia de Energía en la Industria de Alimentos

IMÁGENES ANTES



IMÁGENES DESPUÉS



Problema

- 0,12 m³ de consumo promedio de agua por tonelada producida
- 40,7 kWh de consumo promedio de electricidad por tonelada producida
- 335,6 kWh de consumo promedio de combustible por tonelada producida

Causas Raíz

- Poca visibilidad de los consumos detallados de vapor, electricidad y consumo de productos
- Falta de información detallada para implementar contramedidas eficaces para corregir desviaciones en el consumo del equipo

Enfoque de la Solución

- **Medición continua en línea** del consumo de electricidad, vapor y materias primas. Estas mediciones servirán de referencia para el modelo de costes y parametrización de los productos en el sistema
- **Visibilidad detallada de consumos** en formato visual. Estos consumos son analizados en una rutina diaria que incluye la definición de contramedidas
- **Recuperación de condensadores** a través del mantenimiento y sustitución de equipos y componentes

Beneficios

